



新工艺
新技术

COP一体化装置

自主研发设计 / COD高去除率 / 国内首套应用



杭州恒畅环保科技有限公司

Hangzhou Hengchang Environmental Protection Technology Co.,Ltd

杭州恒畅环保科技有限公司

杭州恒畅环保科技有限公司成立于2014年，位于浙江-杭州，是一家集环境治理和运维服务于一体的环保综合服务商。恒畅致力于高级氧化COP技术在工业及市政污水治理中的研发与应用，专注以COP技术为核心，结合预处理技术、膜技术、MVR技术等，优化污水治理工艺链，为用户提供最适宜的综合解决方案。

集环境治理和运维服务于一体的环保综合服务商

- 专利技术
- 5年COP技术深入研究与与应用
- 多个行业多个项目成功技术应用
- 国内自主设计COP一体化装置并成功应用
- 国内电镀污水治理COP一体化装置首次应用
- 环境污染治理工程总承包服务能力评价证书
- 环境污染防治工程专项设计服务能力评价证书
- 浙江省污染治理设施运行服务能力评价证书
- 浙江省中小型科技企业
- 浙江环保产业协会会员单位
- 浙江印染行业协会理事单位
- 浙江省电镀行业协会会员单位
- 15项COP相关发明及实用新型专利技术



服务标准



COD/色度/苯胺有效去除

杭州恒畅环保科技有限公司自成立起就专注于COP技术的研发应用。HC-COP一体化装置是恒畅公司基于高级氧化COP技术在废水处理工艺应用基础上自主开发的新工艺技术产品，已成熟应用于市场，该装置主要包括臭氧发生器、COP塔、新型催化剂三个部分。

适用领域

- 表面处理废水
- 生活污水
- RO浓水
- 应急处理
- 食品废水
- 其他废水

装置优势

- 占地面积小;
- 运行费用低，性价比高;
- 产品长期稳定运行;
- 无污泥，无二次污染;
- 无人值守自动运行;
- 耐腐蚀，使用寿命长;
- 撬装式/集装箱式;
- 不同处理水量，灵活组合;
- 结构紧凑美观，运输、搬迁方便。



型号	尺寸 (mm)	设备净重 (kg)	装机功率 (kw)
HC-COP1500-T2.0	Φ1500×7500	~ 3600	2.6
HC-COP2000-T2.0	Φ2000×7500	~ 4600	4.1
HC-COP3000-T2.0	Φ3000×7500	~ 6500	8.0

具体型号要依据废水水质及处理要求进行选择，可来电咨询!

以COP为核心的废水综合治理工艺



COP一体化装置案例

江苏某股份有限公司主要生产镍氢、镍镉、锂电等二次电池、动力电池用钢壳、方型铝壳及盖帽产品，属国家支持鼓励类项目。年产各种型号钢壳约13亿只，盖帽1.5亿套。

公司表面处理车间生产过程中产生含镍废水、综合废水、混合槽液、前处理水共计480吨/天，废水经过物化和生化处理后，通过COP一体化装置处理后达到电镀废水表3排放标准。



指标	水量 (m ³ /d)	pH	COD _{Cr} (mg/L)	色度(倍)
进水	≤480	7~9	≤120	≤80
出水	≤480	7~9	≤50	≤20

COP工程应用案例

江苏某拉链有限公司是一家镀铬、镀镍、镀铜及其它表面处理的综合性电镀企业。公司规划总处理水量为1600吨/天，废水经过重金属预处理达标后在经过物化和生化处理，再通过COP装置处理后达到各项指标稳定达到《电镀行业污染物排放标准》（GB21900-2008）中的表3标准，COP设施占地面积180m²。



项目	水量 (m ³ /d)	pH	CODCr(mg/l)	色度 (倍)
进水	1600	7~9	≤100	≤80
出水	1600	7~9	≤50	≤20



杭州恒畅环保科技有限公司

Hangzhou Hengchang Environmental Protection Technology Co.,Ltd

地址：杭州市未来科技城余杭塘路2620号1幢2F

电话：0571-87015535